

## SCHALROHR MONOTUB RUND “GLATT“

Dimension Ø mm	Wall thickness mm	Speed of casting m/h	Required amount of concrete approx. m <sup>3</sup> /m	Weight approx. kg/m
150	3	6	0,02	1,3
200	3	6	0,03	1,7
240	3	6	0,05	2,0
250	3	6	0,05	2,1
300	3	6	0,07	2,5
350	4	6	0,10	3,6
400	4	5	0,13	4,1
450	4	4	0,16	4,6
500	4	3	0,20	5,1
550	5	3	0,24	6,3
600	5	3	0,28	6,9
650	5	3	0,33	7,5
700	5	3	0,39	8,0
750	5	3	0,46	8,7
800	5	3	0,52	9,3
900	5	2	0,65	10,5
1000	6	2	0,79	11,5
1200	6	2	1,13	13,7

Column formwork Monotub round  
„smooth“



Perfect facing concrete!

If self-compacting concrete is used, the casting speeds have to be halved.

## SCHALROHR MONOTUB RUND “SPIRAL“

Dimension Ø mm	Wall thickness mm	Speed of casting m/h	Required amount of concrete approx. m <sup>3</sup> /m	Weight approx. kg/m
150	3	6	0,02	1,3
200	3	6	0,03	1,7
240	3	6	0,05	2,0
250	3	6	0,05	2,1
300	3	6	0,07	2,5
350	4	6	0,10	3,6
400	4	5	0,13	4,1
450	4	4	0,16	4,6
500	4	3	0,20	5,1
550	5	3	0,24	6,3
600	5	3	0,28	6,9
650	5	3	0,33	7,5
700	5	3	0,39	8,0
750	5	3	0,46	8,7
800	5	3	0,52	9,3
900	5	2	0,65	10,5
1000	6	2	0,79	11,5
1200	6	2	1,13	13,7

Column formwork Monotub round  
„spiral“



If self-compacting concrete is used, the casting speeds have to be halved.